

# MT TEST KIT VERIFIER

## Druckluftprüfgerät

Die Sicherheit an Bord der Schiffe und der Meeresumweltschutz sind die vorrangigen Ziele, die in Übereinstimmung mit dem ISM-Code verfolgt müssen werden. Im Hinblick auf tragbare Prüfgeräte bedeutet die Einrichtung des wirksamen Sicherheitsmanagementsystems an Board, die Notwendigkeit der Durchführung von regelmäßigen Inspektionen und Kontrolle des Zustandes von Prüfgeräten um ihre präzise, fehlerfreie und zuverlässige Funktion zu gewährleisten. Diese Grundvoraussetzung ist in Artikel 10.3, Teil A des ISM-Codes verankert, die die Bedeutung der „...regelmäßigen Prüfung auf Funktionsfähigkeit von in Reserve gehaltenen Vorrichtungen sowie Ausrüstungen und technische Einrichtungen, die nicht ständig in Gebrauch sind...“ angibt.

Der MT TEST KIT VERIFIER ist speziell für eine einfache und schnelle vor-Ort-Diagnose der Betriebsfähigkeit und Präzision bei der Messung von tragbaren Prüfgeräten von Martechnic®, die entweder mit dem Drucksensor (TWIN CHECK 4.0) oder mit einem Manometer (WIO CHECK) ausgestattet sind, entwickelt worden.

### Option I



### Merkmale:

- Zwei Optionen zur Auswahl:
  - Option I: gebrauchsfähiges Prüfgerät montiert inklusive 0,5 m Schlauch
  - Option II: gebrauchsfähiges Prüfgerät montiert inklusive 0,5 m Schlauch mit Druckminderer und angepasstem Manometer für direktes Ablesen des Wasserwertes
- Toleranz:
  - +/- 0,05% H<sub>2</sub>O des TWIN CHECKs 4.0/ WIO CHECKs
  - +/- 1 BN des TWIN CHECKs 4.0

### Option II



### Vorteile:

- Die Prüfeinheit ist mit einem 1-bar Sicherheitsventil ausgerüstet
- Vermeidung zu hoher Druckeinstellung, die über den max. Messwert hinaus geht
- Funktionsprüfung durch den Anwender vor der Messung möglich

Die entsprechende Version des MT TEST KIT VERIFIERS kann abhängig von den Einrichtungen, die an Bord eines Schiffes erhältlich sind, ausgewählt werden. Die Option I wird im Falle der Verfügbarkeit von Kalibrierpumpen empfohlen. In dieser Situation muss die Messeinheit des Prüfgerätes, zum Beispiel von TWIN CHECK 4.0, an das „Unterteil“ (den VERIFIER) fest angeschraubt und dann mithilfe des Schlauches mit der Kalibrierpumpe verbunden werden.

Sollte keine Kalibrierpumpe vorhanden sein, ist die Option II zu verwenden. Nachdem die Messeinheit des Prüfgerätes an das „Unterteil“ (den VERIFIER) fest angeschraubt und der Druckminderer mit dem Arbeitsluftsystem verbunden worden ist, wird die vorbereitete Einheit mit dem Prüfdruck beaufschlagt, um zu prüfen, ob der Drucksensor (oder Manometer) den chemisch entstehenden Innendruck korrekt anzeigt. Dies kann durch die Anwendung von zwei Referenzdrücken, die auf dem Manometer eingestellt werden können (beispielsweise 0,3 und 0,6 Vol. % H<sub>2</sub>O), überprüft werden. Der entsprechende Wert von Wasser-in-Öl-Konzentration wird auf dem Display (Manometer im Falle von WIO CHECK) direkt angezeigt.

Im Allgemeinen ermöglicht der MT TEST KIT VERIFIER eine Vor-Ort-Diagnose in Bezug auf die drei wichtigen Kriterien:

1. Die Dichtigkeit des Prüfgerätes (wenn das Druckluftsystem auf dem voreingestellten Niveau, z.B. 0,4 Vol. % H<sub>2</sub>O, bleibt und im Laufe der Zeit nicht fällt, ist das Gerät gasdicht).
2. Funktionsfähigkeit der Software (der Überdruck im Gerät muss nach dem Starten einer Messung 0,00 % H<sub>2</sub>O oder 0 BN auf dem Display angezeigt werden).
3. Messgenauigkeit (max. zulässige Abweichung des Prüfgeräts ist +/- 0,05% H<sub>2</sub>O sowie +/- 1 BN für alle Überprüfungen der Basenzahl).